

## 1. 기본모델 · 파생모델의 내용 (Descriptions of the Basic and Series Model)

### 1.1 승강기 기본정보 (Lift Basic Information)

수직에 대해 15°이하의 경사진 주행안내 레일을 따라 사람이나 화물을 운송하기 위한 카를 미리 정해진 승강장으로 운행시키는 엘리베이터에 적용한다.

A lift that run to a pre-determined platform for transporting of persons or goods are moving between guide rails inclined not more than 15° to the vertical.

<b>인증 종류</b> (Type of Certification)	모델승강기	<b>인증 분류</b> (Classify of Certification)	최초
<b>승강기 구분</b> (Classify of Lift)	휠체어리프트	<b>안전기준</b> (Safety Standard)	「승강기안전부품 안전기준 및 승강기 안전기준」 별표 26(KC 2050-55 : 2019)
<b>구조별 종류</b> (Type by Structure)	유압식 수직형 휠체어리프트	<b>세부 종류</b> (Type of details)	일반형
<b>용도별 종류</b> (Type of Use)	장애인용	<b>구동 방식</b> (Drive System)	간접유압식

### 1.2 설계자료 적용범위 (Range Of Design Data)

#### 1.2.1 구동 시스템 (Drive System)

구분 (Classification)	기본모델 (Basic Model)
	SWL-001
	적용범위 (Limit of Application)
구동기 모델 (Traction Machine Model)	-
제어반 모델 (Control Panel Model)	SWL-C/B-001
제어밸브 모델 (Control Valve Model)	DSG013C2
펌프 압력 [MPa] (Pump Pressure)	68.64
브레이크 모델 (Brake Model)	-
정격하중 [kg] (Range of Rated Load)	385
정원 [인승] (Max. Number of Person)	-
정격속도 [m/s] (Range of Rated Speed)	0.10
최대 운행거리 [m] (Max. Travel Distance)	4
매다는 장치 [종류] (Suspension Device Type)	로프